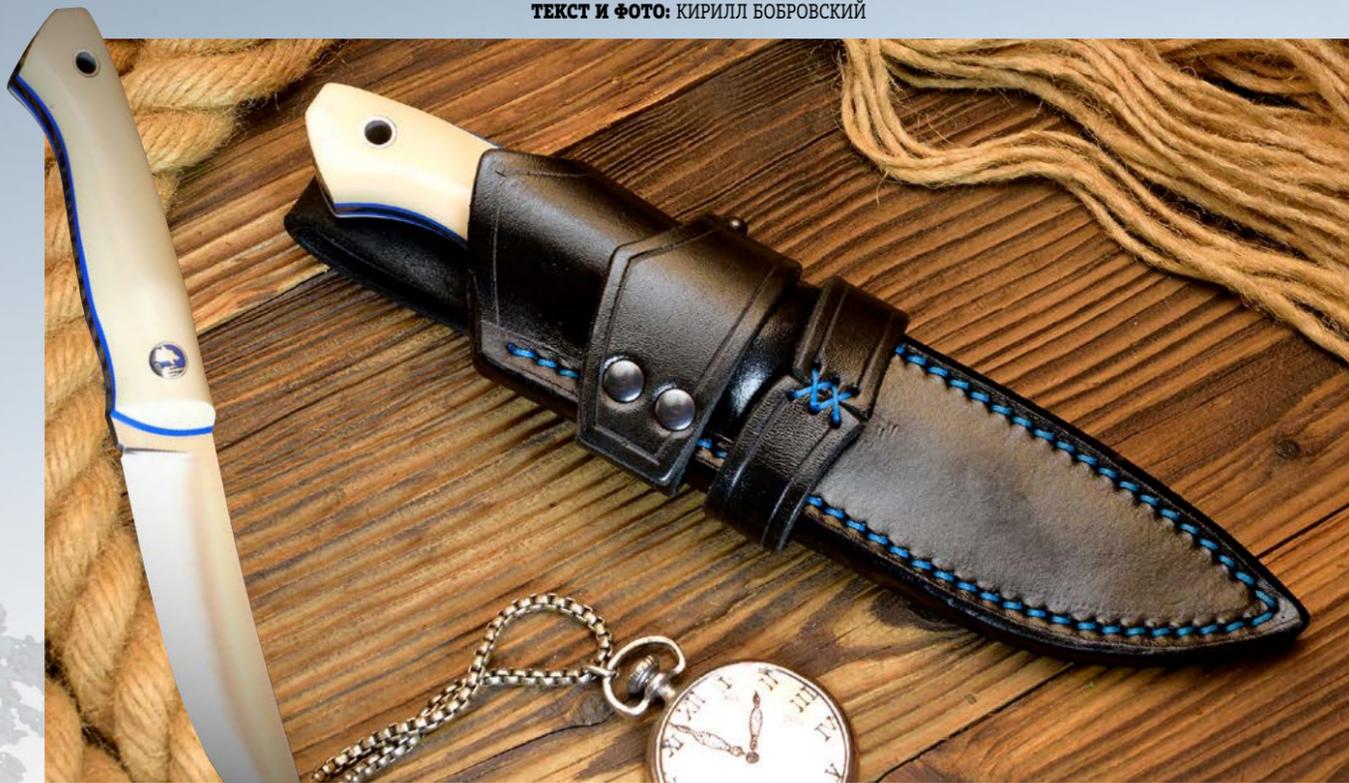


ТЕКСТ И ФОТО: КИРИЛЛ БОБРОВСКИЙ



BeaverKnife HuntingKnife

НОЖ, СОЗДАННЫЙ ОХОТНИКАМИ ДЛЯ ОХОТНИКОВ

Охотничий нож. Что под этим понимают? Действительно, сколько людей, столько и мнений. Но никто не пытается систематизировать вопросы об охотничьем ноже: какая должна быть геометрия, какая сталь, какая форма, какая ручка... У нас огромное количество друзей, занимающихся охотой, и все они в поиске идеального ножа. BeaverKnife, как изготовитель ножей для туристов и любителей леса, не смог пройти мимо такой темы. Задача очень интересная. Отлично, берёмся, будем делать, опираясь на потребности самых серьёзных охотников и просто любителей побродить в своё удовольствие по берегу водоёмов со спаниелькой, а также и тех, кто ничем, кроме «Большого африканского шлема», не воодушевляется!

Как сделать хороший нож? По идее, за основу надо брать идолов ножостроения с Северо-Американского континента, таких как Buck, Marbles, Russel, Loveless, Randall, Herron, Erickson, Dozier. Это имена-легенды. Сегодня все современные производства используют именно их наработки в дизайне и функционале ножей. К великому сожалению,

попытки адаптировать эти идеи к нашему российскому законодательству приводят к страшному дизайнерскому поносу. Жаль, но вариант не наш.

Есть простая схема разработки чего угодно в три этапа, сформулированная Циолковским: 1) мысль, фантазия, сказка; 2) научный расчёт; 3) исполнение. Так и пойдём.

МЫСЛЬ, ФАНТАЗИИ И СКАЗКА

Почему-то ножи, хорошо разделяющие копытных, принято называть охотничьими. А тогда почему филейные ножи для рыбы рыболовными никто не называет? Я склонен принять сторону рыбаков: есть нож для леса, есть нож филейный, есть обвалочный и есть охотничье-рыболовный. Это четыре (!) разных ножа.

Мой охотничье-рыболовный нож должен срезать ветки, уверенно перерезать верёвки и шнуры любой толщины, хорошо «шкурить» бобров, выдерживать без правки минимум два кабана или три лося, хорошо чистить рыбу, не бояться случайной встречи с костями, не получать фатальных

повреждений режущей кромки при падении на камни. Он должен мастерски чистить картошку и не умереть от досады при встрече с консервой. Он обязан вытащить хозяина на скользкий крутой склон, разбатоножить полешко на щепочки для костра. Он должен быть лёгким, но надёжным. Возможно, он даже может быть нержавеющей, а ещё он должен оставаться острым как минимум неделю и точиться при должном навыке не более десяти минут из любого состояния. Такой нож можно использовать по назначению, а потом передать по наследству в таком же красивом первозданном виде.

НАУЧНЫЙ РАСЧЁТ

Работу по зверю можно разделить на три основных составляющих: снятие шкуры, обвалка и разделка на порционные куски. Пройдёмся по всем трём.

СНЯТИЕ ШКУРЫ

Каждый охотник обязан знать, что никогда нельзя резать шкуру сверху. Только снизу, перевернув нож лезвием вверх. Иначе, из какой бы стали нож ни был сделан, сядет моментально! Маленький надрез шкуры делается кончиком. Нож переворачивается, загоняется внутрь, и шкура разрезается с внутренней стороны. Что здесь требуется от ножа? Нужен деликатный кончик, чтобы хорошо вошёл, и сильный дроп-поинт клинка, чтобы потом не прорезать всё.

Когда шкура открыта, её надо срезать с тушки. Если у вас нож с большим модным «пузом» (скинер), то вы обречены.

Длина задействованной режущей кромки мизерна – всего 1–2 см. И как вы будете шкурить этими двумя сантиметрами досика за 200 кг? Никакая сталь не осилит – возьмётся за брусочек для правки.

Нож для снятия шкуры должен иметь сабельную «дорезательную» геометрию. Как пример – наши ножи моделей Canada Special или Bird&Trout. Изгиб режущей кромки должен быть оптимальным с тем, чтобы увеличивать её эффективную рабочую длину,

но не слишком большим. Но это входит в противоречие с дроп-поинтом! Значит, дроп надо сделать так, чтобы не сокращать эффективную длину режущей кромки.

ОБВАЛКА

Обвалка – это снятие мяса с костей. Нож должен минимально касаться режущей кромкой костей – для этого в нашем «Охотнике» должна быть выпуклая линза для идеального снятия мяса с кости, не трогая саму кость. Второе преимущество – идеальное мездрение шкуры при минимуме прорезов шкурки на ценных породах. При разделении суставов работает ближайшая к ручке часть режущей кромки, поэтому она прямолинейная. Менее чем от середины клинка кромка начинает принимать «сабельную геометрию», которая используется для реза.

Важная особенность обвалочного ножа – узкое лезвие. Вот почему так полюбили охотникам ножи «Птичка» и



«Канада» от BeaverKnife. У кончика клинка этих ножей очень маленькая ширина, и это позволяет получить великолепную манёвренность внутри сустава и в прочих узких местах. На нашем охотничьем ноже необходимо минимизировать ширину голомени до определённого предела, а остальное для большей манёвренности сделает конвекс-геометрия.

ЭТО МНЕ, ЭТО СНОВА МНЕ, А ЭТО ОПЯТЬ МНЕ...

Разделка на порционные куски большого количества мяса требует большого ножа. Зачастую используются два, а то и три. Один – для снятия шкуры, второй – для обвалки, и третий – кухонный, чтобы поделить мясо между друзьями. Зачастую – это почти никогда! Все егеря и большая часть охотников работают одним ножом, а некоторые даже бензопилой. Поэтому длина клинка у нашего ножа чуть-чуть превышает длину универсальную, т. е. при которой клинок больше ширины ладони без большого пальца, но меньше, чем с ним. Такой нож может и на порционные куски мясо порезать, и для любых хозяйственных работ пригодным быть!

Мы можем сделать нож из тонкой стали 2,5 мм, но в основе концепции рекомендуем мощный бланк толщиной



±3,5 мм. Наш нож имеет анатомическую ручку и полноценную толщину надёжного бланка, для того чтобы все работы по лагерю выполнялись легко.

ЧТО НАМ ДАЁТ КОНВЕКС

Конвекс-конфигурация нашего ножа обладает тремя ключевыми преимуществами: режет лучше других, максимально вандалоустой-



чива, сохраняет максимум «мяска», т. е. линза не тонкая, а надёжная. Общий угол заточки ±40 градусов. При желании в процессе заточки легко самостоятельно можно сделать больше или меньше. На линзе это просто!

СТАЛИ

Конвекс-геометрия теоретически позволяет сделать наш нож из любой стали, но на сегодня наши стальные лидеры – это СРМ3V и Elmax. У первой совершенно потрясающий рез, лучшая в мире ударная прочность, допускающая малые углы заточки, которые превращают нож в дьявольский лазер, а на стороне Elmax – «нержавучесть», меньшая, но очень крутая агрессия реза. Износостойкость обеих этих сталей вполне достаточна для 2–3 лосей без всякой правки. Но если мы хотим сдвинуть акцент ножа в сторону работы по копытным, то хочется большей износостойкости. Поэтому для искушённого трофейщика, мы предложим третий вариант стали, ванадиевый монстр – СРМ S90V.

ИСПОЛНЕНИЕ И НАКАЗАНИЕ

Итак, друзья, встречайте специализированный охотничий нож – проба пера мастерской BeaverKnife. Нож полноразмерный: длина клинка больше ширины ладони без большого пальца, но меньше, чем с ним. Выверенная эргономика ручки ножа: не толстая, маленькая, изящная, но заполняет руку волшебным образом – хочешь, вложись всей силой в деревяшку, хочешь, как перышком подрезай тончайшие жилки. Нож необходимо удерживать мизинцем, безымянным и средним пальцами – указательный и большой в удержании не участвуют. Задняя часть ручки в виде крючка – удобно рубить небольшие ветки, а при разделке копытных рез идёт на себя. Нож предлагается в современных порошковых сталях: СРМ3V как самая универсальная, Elmax в качестве самой крепкой нержавеющей стали и СРМ90V как самая износостойкая для применения ножа как шкурорезёмника для копытных. Все стали в великолепной авторской термообработке от Сергея Бурова. Все три режут как сатана, а 3V ещё и имеет крепость быка!

Рукоятка ножа отполирована до блеска и сформирована, в традициях BeaverKnife, с ощутимой бутылочностью, но без излишней толщины: силовые работы по дереву здесь на втором плане, а удобство хвата за щёчки при разделке или резе на разделочной доске важнее. Уникальная форма передней части ручки «радиусный домик» спроектирована для максимальной близости режущей кромки к ладони при точном строгании древесины и удобства обратного хвата. Ненавистная мне «дулька» минимального размера обеспечит удобную заточку ножа на современных заточных системах.

Как и все наши ножи в линзе, BeaverKnife HuntingKnife облегчён под накладками ручки. В нём манёвренность важна больше, чем рубка вековых берёз как у бушкрафт-ножа. Но и про надёжность, как ключевой фактор фултанг-конструкции, мы не забыли, даже передний пин немного сдвинули вперёд, чтобы усилить переднюю часть ручки для уверенного раскалывания полешек на костёр. Режущая кромка изогнута, чтобы было удобнее резать на доске и увеличить её длину, обеспечив более долгую остроту ножа.



Параметры ножа в СТАНДАРТНОМ исполнении

Размер клинка: толщина – ±3,7 мм (2,7 мм по требованию), ширина (высота ножа) – 31 мм, длина клинка – 110 мм, длина ручки – 123 мм.

Сталь клинка: порошковая СРМ3V или порошковая нержавеющая Elmax (SWE) – на выбор заказчика. **Вес ножа:** 190 г.

Финишная обработка клинка: сатин.

Материал стандартной рукоятки: микарта (текстолит) на основе холста.

Финишная обработка рукоятки: полировка.

Фурнитура: серебристый монолитный пин 8 мм, темлячная трубочка 8 мм.

Спуски: конвекс-геометрия «в 0» (выпуклая линза).

Заточка: полная линза от обуха «в 0».

Угол заточки режущей кромки: ±36 г.

Дроп-поинт деликатного кончика клинка идеально вскроет дичь или рыбу. Нож не широкий: голомень минимального размера, чтобы на толщине клинка 3,7 мм добиться максимальной эффективности конвекс-геометрии.

В итоге, друзья, собран опыт нескольких коллективов, несколько месяцев экспериментов в поле, достаточное количество разобранных кабанов, лосей и сазанов сезона 2021/2022 для подтверждения всех этих теорий. Судите строго, но сначала попробуйте! ♥